

# Inverter di stringa trifase a 1.000 V

Serie B da SPI100K a 125K



## Caratteristiche del prodotto

### Efficienza elevata

- Avanzata tecnologia a tre livelli con efficienza max. 98,8%
- Configurazione 9/6 MPPT compatibile con moduli ad alta efficienza e bifacciali
- Elevata densità di tracciamento della potenza a 400 V CA

### Ottimizzazione del sistema

- Connessione 2 in 1 lato CC e compatibile con cavi in alluminio
- Comunicazione PLC opzionale, senza la necessità di cavi aggiuntivi
- SVG notturno e rapidità di risposta

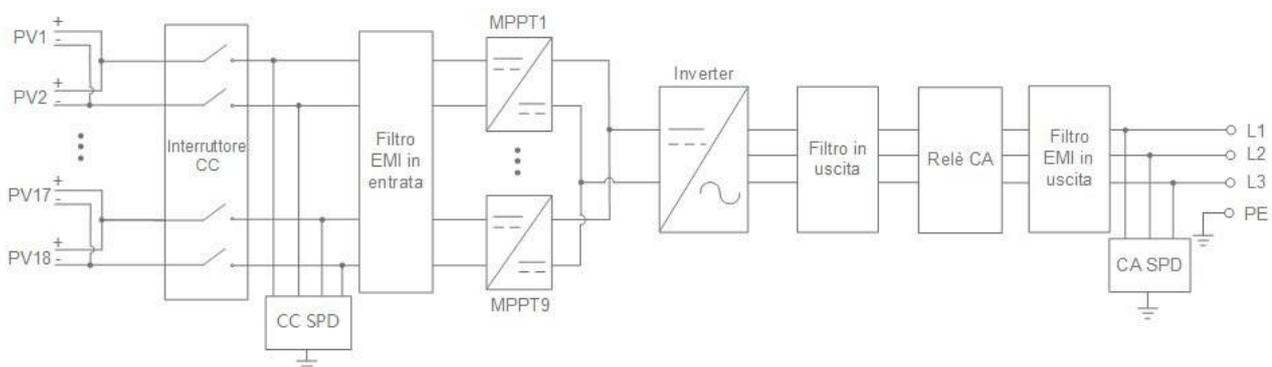
### Sicurezza e affidabilità

- Grado di protezione IP66 e anticorrosione C5, ventola intelligente con protezione IP68
- Protezione AFCI integrata riduce sensibilmente il rischio di incendio
- Funzione di ripristino PID e anti-PID

### Gestione intelligente

- Registrazione intelligente della curva I-V ed analisi rapida dei guasti
- Aggiornamento online intelligente, facilità di manutenzione del sistema
- La scelta dei condensatori e la previsione del ciclo di vita riducono il rischio di guasto

## Schema Funzionale



## Caratteristiche tecniche

Caratteristica	SPI100K-B	SPI110K-B	SPI125K-B
<b>Ingresso CC (fotovoltaico)</b>			
Max. tensione di ingresso	1.100 V CC		
Tensione nominale di ingresso	600 V CC		
Max. corrente di ingresso	9 x 30 A / 6 x 40 A		
N. di MPPT	9/6		
N. di stringhe per MPPT	2		
Range tensione MPPT	200-1.000 V CC		
Tensione di avvio	250 V CC		
Interruttore CC	Sì		
<b>Uscita CA (su rete)</b>			
Potenza di uscita CA nominale	100 kW	110 kW	125 kW
Max. potenza di uscita in CA	110 kVA	121 kVA	137,5 kVA
Tensione di uscita CA nominale	400 V CA		
Corrente nominale di uscita	144,3 A	158,8 A	180,4 A
Max. corrente di uscita	158,8 A	174,7 A	198,5 A
Frequenza nominale di rete	50/60 Hz		
Range di frequenza di rete	45~55 Hz / 55~65 Hz		
Fattore di potenza	>0,99 (potenza nominale)		
Fattore di potenza regolabile	0,8 (in anticipo) ~ 0,8 (in ritardo)		
THDi	< 3% (potenza nominale)		
<b>Efficienza</b>			
Max. efficienza	98,80%		
Efficienza europea	98,50%		
Efficienza MPPT	99,90%		
<b>Funzione e protezione</b>			
Anti-isola	Sì		
Inversione del collegamento CC	Sì		
Protezione da cortocircuito CA	Sì		
Protezione temperatura	Sì		
Protezione da sovratensioni	CC Tipo II e CA Tipo II		
Funzione AFCI	Sì		
Funzione PID integrata	Sì (opzionale)		
Diagnosi e scansione di curvatura I/V	Sì (opzionale)		
Funzione SVG notturna di supporto	Sì (opzionale)		
<b>Generale</b>			
Dimensioni (LxAxP)	1.030 x 610 x 345 mm		
Peso	80 kg		
Grado di protezione IP	IP66		
Consumo in stand-by	< 2 W		
Tipo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria forzata		
Altitudine massima	4.000 m (> 3.000 m declassamento)		
Temperatura di esercizio	-35°C ÷ +60°C		
Umidità relativa	0-100%		
Display	LED+APP		
Terminale CC	Terminale MC4		
Terminale CA	Terminale operativo OT		
Metodo di installazione	Montaggio a parete		
Comunicazione	RS485, PLC (opzionale), WIFI (opzionale)/GPRS (opzionale), Bluetooth (opzionale)		
Certificazione	IEC/EN62109-1, IEC/EN62109-2, EN61000, IEC61683, IEC62116, IEC61727, CEI 0-16, EN50549-1, UTC C15-712-3, VDE0126-1-1, VFR2019, Enedis-NOI-RES_20E		

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso.

CHINT Italia Investment S.r.l.

Via Bruno Maderna 7, 30174 Venezia – Italy

Tel. +39 041.446614 - Fax +39 041.5845900

[www.chint.it](http://www.chint.it)